

試験方法及び試験結果(ダンバ)

1)対象商品

本報告書において、試験の対象(試験体)となる商品名を表1-1および表1-2に記載します。表中の●記号が対象となる商品名に対応したよび径です。なお、各よび径に対応した長さにつきましては、別途弊社総合カタログをご参照ください。

表1-1 対象商品に対応したよび径

商品名	よび径(mm)					
	3.5	4	5	5 マシン ※1	6	6 マシン ※1
六角		●	●		●	
ステンレス 六角			●		●	
ステンレス 六角 スズめっき			●		●	
六角リーマ					●	
ステンキャップ			●		●	
ステンキャップ 大頭			●		●	
ブラヘッド			●			
シーリング 六角		●	●		●	
ステンレス シーリング 六角			●		●	
ステンキャップ NTタイプ (首下ねじあり)						●
ナベ	●	●	●			
ダクトダンバ ナベ		●				
ダクロ ナベ		●				
ステンレス ナベ	●	●	●			
ステンレス ナベ スズめっき		●				
ステンレス ナベ ブロンス		●				
シーリング ナベ		●	●			
ステンレス シーリング ナベ		●	●			
シンワッシャー		●				
シンワッシャー マシンねじ 首下テーパタイプ				●		
ステンレス シンワッシャー		●	●			
シンワッシャーリーマ			●			
ステンレス シンワッシャーリーマ			●			

※1:マシン=マシンピッチ(細目)ねじ

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。

表1-2 対象商品に対応したよび径

商品名	よび径(mm)					
	3.5	4	5	5 マシン ※1	6	6 マシン ※1
ディスクヘッド			●			
ステンレス ディスクヘッド			●			
ディスクヘッドリーマ			●			
パッキンダンバ		●				
ステンレス パッキンダンバ		●				
アンダーカットシンワッシャー			●			
ステンレス アンダーカットシンワッシャー			●			
リーマフレキ		●	●			
ステンレス リーマフレキ		●	●			
ステンレス リーマフレキ スズめっき		●				
サラ	●	●	●			
ステンレス サラ	●	●	●			
ステンレス サラ スズめっき		●				
ステンレス サラ ブロonz		●	●			
ラツパ	●					
フレキ		●				
軽量耐火野地板用				●		
ALC用 四角穴 鉄骨下地用				●		

※1:マシン=マシンピツチ(細目)ねじ

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。



2)単体引張破断力

単体引張破断力とは、試験体のねじ部を破断するまで引っ張ったとき、ねじ部が破断するまでの間に生じていた負荷の最大値(最大荷重)を指します。

<試験方法>

試験体の頭部を試験機の上部チャックに固定された引張治具に引っ掛け、ねじ部を下部チャックで挟み込み固定します。その状態で試験体の頭部を軸線方向に引っ張り、ねじ部が破断するまでにかかる負荷の値を測定します。なお、試験方法の詳細は図1を参照してください。

<試験機>

精密万能試験機

最大荷重:50kN

引張速度:10mm/min

<試験結果>

試験結果の数値を表2に記載します。

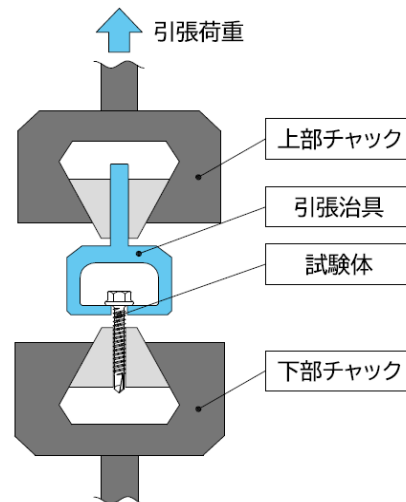


図1 単体引張破断試験方法

表2 単体引張破断試験結果

材質	よび径(mm)	測定値(kN)		
		平均値	最小値	最大値
鋼製	3.5	6.97	5.09	8.17
	4	10.42	7.43	11.85
	5	14.91	11.54	16.78
	5マシン ^{※1}	13.36	8.20	14.61
	6	20.71	15.45	24.41
	6マシン ^{※1}	21.52	19.46	23.25
ステンレス鋼製	3.5	- ^{※2}		
	4	9.12	6.26	10.24
	5	14.75	14.22	15.22
	6	23.81	23.16	26.45

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

※1:マシン=マシンピッチ(細目)ねじ

※2:試験に対し適切な仕様がなかったため実施できず

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。

3)単体ねじり強さ

単体ねじり強さとは、試験体の頭部に対してねじり力を加えたとき、ねじ部がねじ切れ破断するまでの間に生じていた負荷の最大値(最大トルク値)を指します。

<試験方法>

試験体のねじ部を固定治具で固定し、頭部をトルクレンチで掴みます。頭部をトルクレンチで水平方向に回転させ、ねじ部がねじ切れ破断するまでにかかる負荷の値を測定します。なお、試験方法の詳細は図2を参照してください。

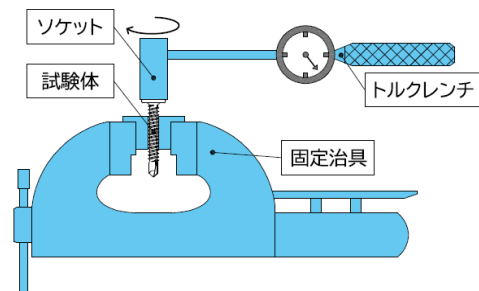


図2 単体ねじり強さ試験方法

<試験機>

ダイヤル形トルクレンチ
ねじのよび径がφ 4mm以下
→最大目盛12N・m
ねじのよび径がφ 5mm以上
→最大目盛25N・m

<試験結果>

試験結果の数値を表3に記載します。

表3 単体ねじり強さ試験結果

材質	よび径(mm)	測定値(kN)		
		平均値	最小値	最大値
鋼製	3.5	4.1	3.8	4.7
	4	6.7	6.0	7.6
	5	12.0	10.5	13.0
	5マシン※1	9.5	8.5	10.0
	6	20.5	18.5	23.7
	6マシン※1	18.7	16.5	19.5
ステンレス鋼製	3.5	4.1	3.8	4.2
	4	6.3	5.4	7.0
	5	11.9	11.0	13.0
	6	21.3	21.0	21.5

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

※1:マシン=マシンピッチ(細目)ねじ

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。

4) 単体引抜保持力

単体引抜保持力とは、試験体を表4に記載する試験材へねじ込み引っ張ったとき、試験体が引き抜かれるか、またはそのねじ部が破断するまでの間に生じていた負荷の最大値(最大荷重)を指します。

<試験方法>

試験体を前記試験材に電動ドライバでねじ込みます。頭部を試験機の上部チャックに固定された引張治具に引っ掛け、前記試験材を試験機の下部チャックに固定された引抜保持具に引っ掛けます。頭部を軸線方向に引っ張り、試験体が前記試験材から引き抜かれるか、またはねじ部が破断するまでにかかる負荷の値を測定します。なお、試験方法の詳細は図3を参照してください。

<試験機>

精密万能試験機
最大荷重:50kN
引張速度:10mm/min

<試験材の種類>

試験材の種類を表4に記載します。

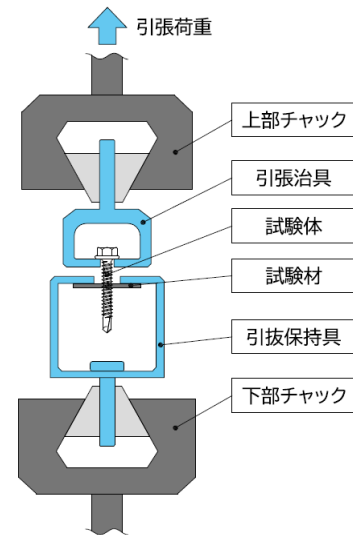


図3 単体引抜保持力試験方法

<試験結果>

試験結果の数値をねじ材質・よび径ごとに表5から表6に記載します。

表4 試験材の種類

記号	種類
SPCC	JIS G 3141 冷間圧延鋼板および鋼帯相当
SS400	JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材 相当
SSC400	JIS G 3350 一般構造用軽量形鋼 リップ溝形鋼 相当(C形鋼)
SUS304	JIS G 4305 冷間圧延ステンレス鋼板および鋼帯相当

* 単体引抜保持力は試験材の硬さが変わると試験結果が変わります。現場ごとに必ず実際に使用される材料を用いて、単体引抜保持力を確認のうえ適正な本数を計算してご使用ください。

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。

表5-1 単体引抜保持力試験結果【鋼製ねじ よび径3.5mm】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
3.5	SPCC	0.8	0.84	0.72	0.96
		1.0	1.00	0.92	1.09
		1.2	1.55	1.33	1.71
		1.6	1.97	1.71	2.21
		2.3	3.56	3.31	3.82
	SS400	1.6	2.38	2.18	2.62
		2.3	4.79	4.17	6.84
	SSC400	1.6	2.54	2.24	2.83
		2.3	4.21	3.62	4.68

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

表5-2 単体引抜保持力試験結果【鋼製ねじ よび径4mm】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
4	SPCC	0.8	0.89	0.59	1.04
		1.0	1.08	0.96	1.23
		1.2	1.66	1.42	1.89
		1.6	2.02	1.74	2.29
		2.3	3.84	3.50	4.21
		3.2	5.91	5.21	6.74
	SS400	1.6	2.59	2.24	2.84
		2.3	5.19	4.81	5.56
		3.2	6.57	5.95	7.18
	SSC400	1.6	2.71	2.48	2.91
		2.3	4.68	4.21	5.09
		3.2	7.10	5.66	7.98

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。

WAKAI

表5-3 単体引抜保持力試験結果【鋼製ねじ よび径5mm】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
5	SPCC	0.8	0.92	0.77	1.07
		1.0	1.16	1.02	1.34
		1.2	1.73	1.37	1.97
		1.6	2.13	1.78	2.38
		2.3	3.95	3.58	4.31
		3.2	6.07	5.39	6.76
	SS400	1.6	2.56	2.31	2.71
		2.3	5.55	5.09	5.82
		3.2	7.24	6.73	7.54
		4.5 ^{※1}	12.49	9.38	13.59
	SSC400	1.6	2.78	2.62	2.94
		2.3	4.67	4.13	5.05
		3.2	7.56	7.17	8.10

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

※1:ねじ部の破断が発生

表5-4 単体引抜保持力試験結果【鋼製ねじ よび径5mm マシンピッチ(細目)ねじ】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
5マシンピッチ (細目)ねじ	SPCC	0.8	0.90	0.79	0.97
		1.0	1.09	0.96	1.22
		1.2	1.80	1.60	1.96
		1.6	2.21	1.94	2.41
		2.3	4.08	3.84	4.31
		3.2	6.16	5.68	6.59
	SS400	1.6	2.61	2.35	2.74
		2.3	5.62	5.14	6.06
		3.2	7.30	6.29	7.60
		4.5 ^{※1}	13.64	12.98	14.33
	SSC400	1.6	2.93	2.68	3.19
		2.3	5.04	4.37	5.43
		3.2	7.42	6.86	7.99

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

※1:ねじ部の破断が発生

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。



表5-5 単体引抜保持力試験結果【鋼製ねじ よび径6mm】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
6	SPCC	1.0	1.08	0.84	1.29
		1.2	1.76	1.30	2.14
		1.6	2.09	1.71	2.46
		2.3	4.02	3.51	4.45
		3.2	6.32	5.45	6.89
	SS400	1.6	2.67	2.44	2.95
		2.3	5.94	5.35	6.42
		3.2	7.60	7.17	8.01
		4.5	12.84	9.40	14.96
		6.0	18.13	12.06	23.21
	SSC400	1.6	2.97	2.21	3.34
		2.3	4.69	4.08	5.28
		3.2	7.90	7.18	8.66

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

表5-6 単体引抜保持力試験結果【鋼製ねじ よび径6mm マシンピッチ(細目)ねじ】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
6マシンピッチ (細目)ねじ	SPCC	1.0	1.15	1.01	1.30
		1.2	1.90	1.64	2.08
		1.6	2.39	1.97	2.67
		2.3	4.35	4.06	4.72
		3.2	6.69	6.33	7.16
	SS400	1.6	2.85	2.65	3.14
		2.3	5.81	5.24	6.22
		3.2	7.75	7.28	8.25
		4.5	14.34	13.47	15.70
		6.0 ^{※1}	20.44	17.31	23.10
	SSC400	1.6	2.84	2.48	3.45
		2.3	4.91	4.39	5.39
		3.2	8.46	7.68	9.38

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

※1:ねじ部の破断が発生

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。



表6-1 単体引抜保持力試験結果【ステンレス製ねじ よび径3.5mm】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
3.5	SPCC	0.8	0.80	0.73	0.86
		1.0	0.93	0.84	1.02
		1.2	1.48	1.31	1.69
		1.6	1.83	1.71	2.00
		2.3	3.47	3.36	3.58
	SS400	1.6	2.10	2.03	2.15
		2.3	4.51	4.29	4.71
	SSC400	1.6	2.31	2.29	2.34
		2.3	3.97	3.90	4.12
	SUS304	1.0	1.48	1.25	1.74
		1.2	2.03	1.83	2.28
		1.5	2.79	2.33	3.06
		2.0	3.86	3.61	4.49

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。

WAKAI

表6-2 単体引抜保持力試験結果【ステンレス製ねじ よび径4mm】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
4	SPCC	0.8	0.79	0.64	0.96
		1.0	0.98	0.84	1.08
		1.2	1.53	1.39	1.65
		1.6	1.83	1.66	2.01
		2.3	3.58	3.26	3.87
		3.2	5.30	4.35	5.89
	SS400	1.6	2.12	2.00	2.25
		2.3	4.43	4.23	4.69
		3.2	7.02	6.38	7.56
	SSC400	1.6	2.43	2.32	2.54
		2.3	4.12	3.89	4.38
		3.2	6.53	6.32	6.74
	SUS304	1.2	1.95	1.73	2.20
		1.5	2.90	2.61	3.31
		2.0	4.06	3.82	4.32
		3.0	7.02	6.63	7.39
		3.5	9.64	9.09	10.11

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。



表6-3 単体引抜保持力試験結果【ステンレス製ねじ よび径5mm】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
5	SPCC	0.8	0.89	0.77	1.06
		1.0	1.08	0.91	1.24
		1.2	1.66	1.46	1.97
		1.6	2.03	1.79	2.54
		2.3	3.75	3.50	4.11
		3.2	6.01	5.71	6.47
	SS400	1.6	2.26	2.08	2.37
		2.3	4.55	3.81	4.77
		3.2	7.87	7.33	8.62
		4.5	11.53	7.35	13.21
	SSC400	1.6	2.64	2.50	2.76
		2.3	4.36	3.82	4.84
		3.2	6.80	6.43	7.33
	SUS304	1.5	2.68	2.48	3.17
		2.0	4.23	3.66	4.79
		3.0	7.10	6.58	7.67
		3.5	9.73	8.15	10.59
		4.0	11.15	9.88	12.68
		4.5	12.67	10.76	13.86

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。



表6-4 単体引抜保持力試験結果【ステンレス製ねじ よび径6mm】

よび径(mm)	試験材		測定値(kN)		
	記号	厚さ(mm)	平均値	最小値	最大値
6	SPCC	1.0	0.90	0.80	1.10
		1.2	1.51	1.32	1.70
		1.6	1.99	1.75	2.17
		2.3	3.83	3.60	4.04
		3.2	5.74	5.40	6.32
	SS400	1.6	2.23	1.96	2.50
		2.3	4.82	4.61	5.02
		3.2	8.10	7.43	8.58
		4.5	11.91	9.62	12.61
		6.0	16.85	13.11	19.31
	SSC400	1.6	2.67	2.46	2.90
		2.3	4.37	4.16	4.84
		3.2	7.06	6.55	7.58
	SUS304	2.0	4.59	3.98	5.04
		3.0	7.09	6.46	7.72
		3.5	9.31	8.37	10.12
		4.0	10.38	9.54	11.78
		4.5	11.68	10.39	13.05

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

* 表中の塗りつぶし部分は適応板厚外です。ねじピッチに対して板厚が薄すぎるため、緩みやがたつきが発生しますので使用しないでください。

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。



5) 単体せん断力

単体せん断力とは、試験体のねじ部をその軸方向に対して直交する方向に押し下げたとき、ねじ部が破断するまでの間に生じていた負荷の最大値(最大荷重)を指します。

<試験方法>

試験体をせん断試験専用のせん断治具に水平になるように取り付けた後、せん断治具上でねじ部に対して垂直方向に押し下げ、ねじ部が破断するまでにかかる負荷の値を測定します。なお、試験方法の詳細は図4を参照してください。

<試験機>

精密万能試験機
最大荷重:50kN
圧縮速度:10mm/min

<試験結果>

試験結果の数値を表7に記載します。

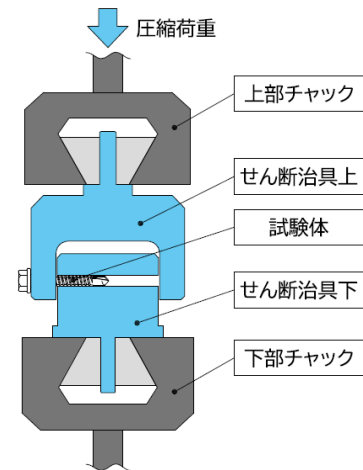


図4 単体せん断試験方法

表7 単体せん断力試験結果

材質	よび径(mm)	測定値(kN)		
		平均値	最小値	最大値
鋼製	3.5	5.14	4.51	5.60
	4	6.21	5.05	7.38
	5	9.14	7.67	10.54
	5マシン※1	7.96	7.05	9.38
	6	13.13	11.91	15.95
	6マシン※1	12.98	12.14	14.19
ステンレス鋼製	3.5	4.92	4.70	5.55
	4	6.31	5.43	8.38
	5	9.59	8.79	10.50
	6	14.32	13.44	15.09

* 表中の数値は弊社社内で実施した試験の結果であり保証値ではありませんのでご注意ください。

※1:マシン=マシンピッチ(細目)ねじ

*無断転載や複製はしないでください。

*常に最新のものをご利用ください。

*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

*本書を第三者に開示する場合は、必ず全文(全項)をご提示ください。一部分だけの提示は行わないでください。

*ここで開示される試験結果は報告書へ記載される試験条件におけるものであり、特定のサイズ、品番又はその他に指定されるものではありません。弊社特定の商品に対する試験報告書をお求めの場合は、別途個別にお問い合わせください。