

# 木質構造用ねじ カタログ



# 目次

contents

|                  |    |
|------------------|----|
| 設計情報提供サービス ..... | 01 |
|------------------|----|

## 商品ラインナップ

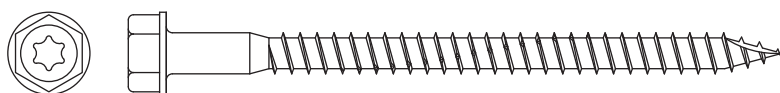
|                    |    |
|--------------------|----|
| ▶Xポイントプラス® Z ..... | 02 |
|--------------------|----|



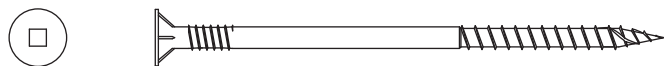
|                    |    |
|--------------------|----|
| ▶Xポイントプラス® H ..... | 04 |
|--------------------|----|



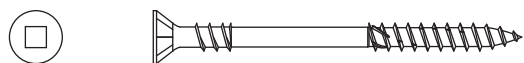
|                    |    |
|--------------------|----|
| ▶Xポイントプラス® K ..... | 06 |
|--------------------|----|



|                 |    |
|-----------------|----|
| ▶Xポイント®ビス ..... | 08 |
|-----------------|----|



|                          |    |
|--------------------------|----|
| ▶根太なし工法ビス〈ネダレスビス®〉 ..... | 10 |
|--------------------------|----|



|                       |    |
|-----------------------|----|
| Xポイントプラス® 品番一覧表 ..... | 11 |
|-----------------------|----|

# 設計情報提供サービス

## 接合部耐力の検証

ご依頼の接合部仕様に合わせ、弊社試験設備にて接合耐力試験を行い、試験報告書を提出させていただきます。お気軽にご相談ください。

### 【依頼時にいただきたい情報】

- ・ 接合部仕様（図面など）
- ・ 接合具の種類
- ・ 木材の種類・等級
- ・ 接合部位（加力方法）

### 【補足】

- ・ 試験木材につきましてはご提供をお願いする場合があります。
- ・ 試験の種類・試験体規模によって納期・費用をいただく場合があります。
- ・ 試験結果は試験における実測値であり、製品の性能を保証するものではありません。



## 日本建築学会式による接合耐力の提出

日本建築学会発行の「木質構造設計規準・同解説」及び「木質構造接合部設計マニュアル」等に記載の計算式に従い、弊社にて接合部耐力を計算した結果を提出させていただきます。

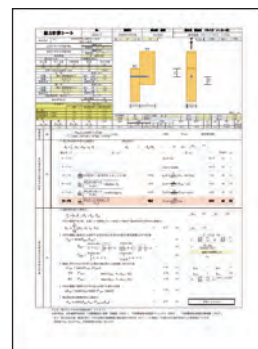
計算過程についても記載させていただきます。

### 【依頼時にいただきたい情報】

- ・ 接合部仕様（図面など）
- ・ 接合具の種類
- ・ 木材の種類・等級

### 【補足】

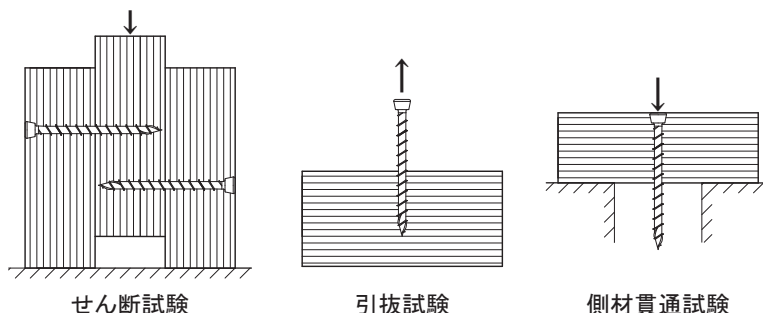
- ・ 計算値については必ず検算を行ったうえで、使用に関するご検討をお願いします。



## 接合耐力データの整備

ねじ1本あたりの「せん断耐力」「引抜耐力」「側材貫通耐力」を実験により確認しています。

ご要望の際は耐力一覧表又は試験報告書を提出させていただきますので、お気軽にご相談ください。



\* 上記提供サービスについては予告なく提供を中止、内容を変更する場合があります。

# Xポイントプラス® Z



8 mm径

## 特 長

●頭部のテーパにより  
側材への沈み込み抵抗UP

●木材に素早く入り、  
ねじ込み抵抗を軽減する先端形状



\*写真はNo.40です。

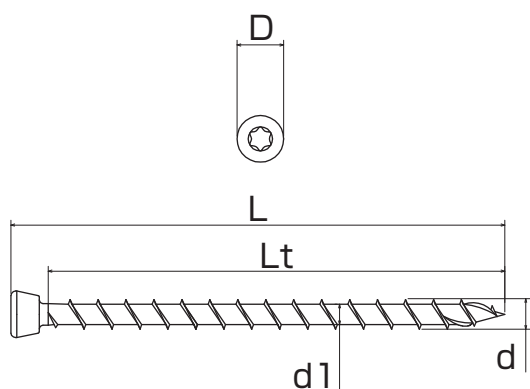
ヘキサロビュラビット

1箱に1本付

\*よび径 6.0 mm : ヘキサロビュラビット No.30

\*よび径 8.0 mm : ヘキサロビュラビット No.40

## 【仕様図】



## Xポイントプラス Z (全ねじ) 頭部刻印付

| 商品コード   | サイズ(mm) |     |       |      |      | 1箱容量<br>(本) | ケース入数<br>(箱) | JANコード<br>49 03678 |
|---------|---------|-----|-------|------|------|-------------|--------------|--------------------|
|         | よび径d    | 全長L | ねじ長Lt | 谷径d1 | 頭径D  |             |              |                    |
| K06110Z | 6.0     | 110 | 100   | 3.9  | 10.5 | 100         | 10           | 67696 7            |
| K06140Z |         | 140 | 130   |      |      |             |              | 67697 4            |
| K06170Z |         | 170 | 160   |      |      |             |              | 67698 1            |
| K08110Z | 8.0     | 110 | 100   | 5.5  | 12.5 | 50          |              | 66887 0            |
| K08140Z |         | 140 | 130   |      |      |             |              | 66888 7            |
| K08170Z |         | 170 | 160   |      |      |             |              | 66889 4            |
| K08200Z |         | 200 | 190   |      |      | 4           | 66890 0      |                    |
| K08230Z |         | 230 | 220   |      |      |             | 66891 7      |                    |
| K08260Z |         | 260 | 250   |      |      |             | 66892 4      |                    |
| K08290Z |         | 290 | 280   |      |      |             | 66893 1      |                    |
| K08320Z |         | 320 | 310   |      |      |             | 66894 8      |                    |

材質：炭素鋼（冷間圧造用炭素鋼線 JISG3507-2 相当）

仕様：クロメート（JIS H 8610 Ep-Fe/Zn8/CM2）

\*よび径 6.0 mm : ヘキサロビュラビット No.30 1箱に1本付

\*よび径 8.0 mm : ヘキサロビュラビット No.40 1箱に1本付

### ⚠ 使用上の注意

- やけどや怪我のおそれがありますので、施工時には安全めがね・安全保護具等を必ず着用してください。

### ■使用にあたって

- ・ねじは太さや長さが大きくなると施工時の摩擦抵抗が大きくなります。
- ・本製品施工でのインパクトドライバ使用は、機構上工具破損のおそれがありますので、推奨工具の使用をお勧めします。 推奨工具：株式会社 マキタ社製「低速用ドリル6304LR」
- ・施工時に材と材の間にすき間が発生する可能性があります。あらかじめ仮留めをするなどの対策をお勧めします。

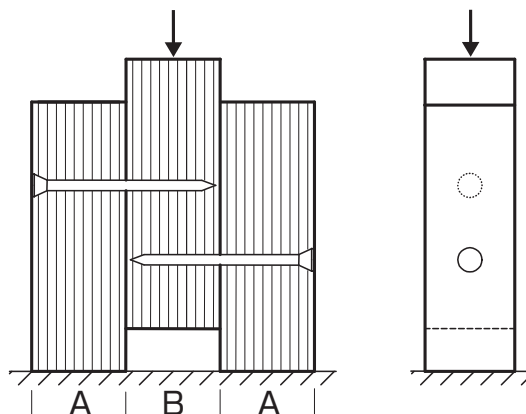
## 試験データ

### せん断試験結果（接合具1本あたりの数値を記載）

| 接合具     |              | 建材                 | 各種特性値                           |            |                        |
|---------|--------------|--------------------|---------------------------------|------------|------------------------|
| 商品コード   | 側材厚A<br>(mm) | 主材厚B [打込長]<br>(mm) | 2/3<br>P <sub>max</sub><br>(kN) | Py<br>(kN) | 短期基準耐力<br>Po※1<br>(kN) |
|         |              |                    | 平均値                             |            |                        |
|         |              |                    |                                 |            |                        |
| K06170Z | 90           | 105 [80]           | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。          |            |                        |
| K08140Z | 90           | 105 [50]           |                                 |            |                        |
| K08200Z | 105          | 105 [95]           |                                 |            |                        |
|         | 120          | 120 [80]           |                                 |            |                        |
| K08260Z | 150          | 120 [110]          |                                 |            |                        |

樹種：スギ機械等級区分構造用製材E70以上、加力方法：単調加力、試験体数：6体  
 ※1（公財）日本住宅・木材技術センター発行の「木造軸組工法住宅の許容応力度設計（2017年版）① [平成29年5月第1版2刷]」に準拠し算出。

試験体図（せん断試験）



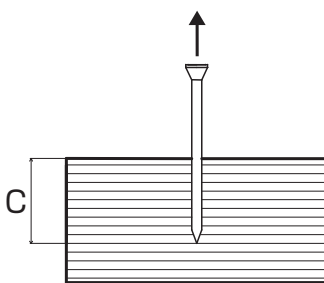
### 引抜・側材貫通試験結果

| 商品コード<br>(よび径)     | 引抜試験         |                            | 側材貫通試験      |                            |
|--------------------|--------------|----------------------------|-------------|----------------------------|
|                    | 打込長C<br>(mm) | 最大荷重P <sub>pull</sub> (kN) | 材厚D<br>(mm) | 最大荷重P <sub>head</sub> (kN) |
|                    |              | 平均値 下限値※2                  |             | 平均値 下限値※2                  |
| K06--Z<br>(6.0mm)  | 100          | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。     | 90          | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。     |
| K08--0Z<br>(8.0mm) | 50           |                            | 90          |                            |
|                    | 65           |                            | 105         |                            |
|                    | 80           |                            | 120         |                            |
|                    | 95           |                            | 150         |                            |
|                    | 110          |                            | —           |                            |
|                    | 125          |                            | —           |                            |
|                    | 140          |                            | —           |                            |

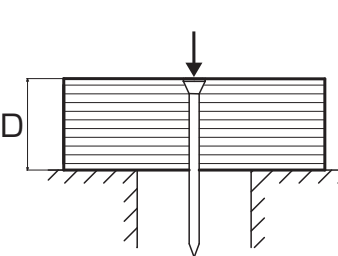
樹種：スギ機械等級区分構造用製材E70以上、加力方法：単調加力、試験体数：6体  
 （一社）日本建築学会発行の「木質構造接合部設計マニュアル [平成29年10月第1版5刷]」を  
 参考に試験実施。

※2 信頼水準75%の95%下側許容限界値を示す。

試験体図（引抜試験）



試験体図（側材貫通試験）

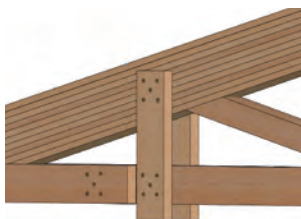


#### 【注意事項】

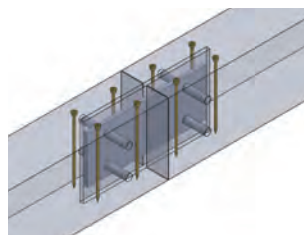
- ・試験方法・建材・施工方法等が異なる場合は試験結果と異なる場合があります。
- ・本試験結果は試験における実測値であり、製品の性能を保証するものではありません。

## 接合例

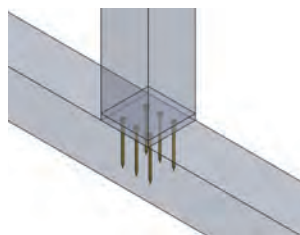
### 【軸組工法】



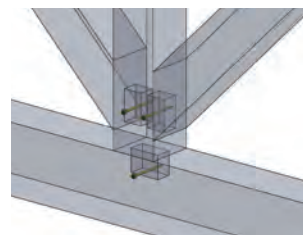
トラス接合



割裂補強



めり込み補強

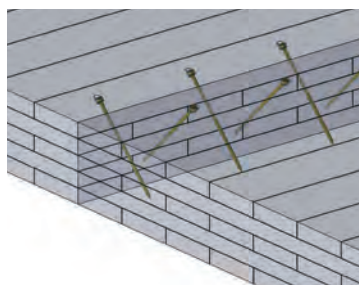


仕口の補強  
(ホゾの抜け止めなど)

### 【CLT を用いた建築物】



屋根 - 壁接合

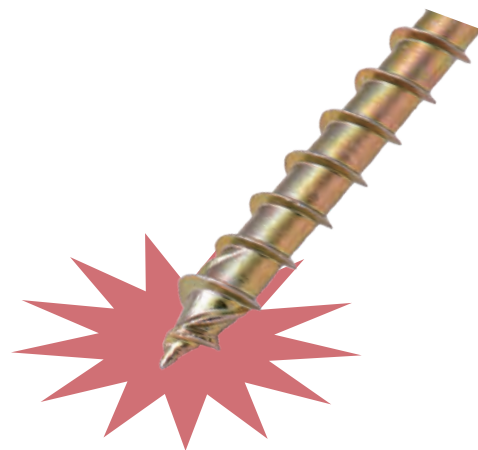


床 - 床 斜めねじ接合



CLT 床 - 集成材梁接合

# Xポイントプラス® H



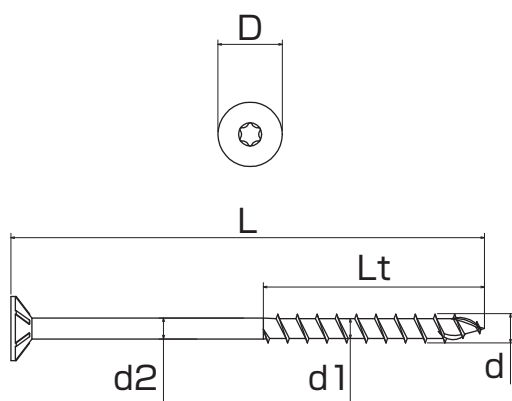
## 特 長

- 大径頭部により  
高い保持力を実現
- 木材に素早く入り、  
ねじ込み抵抗を軽減する先端形状



ヘキサロビュビット No.40  
1 箱に 1 本付

## 【仕様図】



## Xポイントプラス H (半ねじ) 頭部刻印付

| 商品コード   | サイズ(mm) |     |       |      |        |      | 1箱容量<br>(本) | ケース入数<br>(箱) | JANコード<br>49 03678 |
|---------|---------|-----|-------|------|--------|------|-------------|--------------|--------------------|
|         | よび径d    | 全長L | ねじ長Lt | 谷径d1 | 円筒部径d2 | 頭径D  |             |              |                    |
| K08110H | 8.0     | 110 | 50    | 5.5  | 5.8    | 18.0 | 50          | 10           | 66895 5            |
| K08140H |         | 140 | 60    |      |        |      |             |              | 66896 2            |
| K08170H |         | 170 | 70    |      |        |      |             |              | 66897 9            |
| K08200H |         | 200 | 90    |      |        |      |             | 66898 6      |                    |
| K08230H |         | 230 | 100   |      |        |      |             | 66899 3      |                    |
| K08260H |         | 260 |       |      |        |      |             | 66900 6      |                    |
| K08290H |         | 290 |       |      |        |      |             | 66901 3      |                    |
| K08320H |         | 320 |       |      |        |      |             | 66902 0      |                    |
| K08350H |         | 350 |       |      |        |      |             | 66903 7      |                    |
| K08380H |         | 380 |       |      |        |      |             | 66904 4      |                    |

材質：炭素鋼（冷間圧造用炭素鋼線 JISG3507-2 相当）

仕様：クロメート（JIS H 8610 Ep-Fe/Zn8/CM2）

\* ヘキサロビュビット No.40 1 箱に 1 本付

### ⚠ 使用上の注意

- やけどや怪我のおそれがありますので、施工時には安全めがね・安全保護具等を必ず着用してください。

### ■使用にあたって

- ・ねじは太さや長さが大きくなると施工時の摩擦抵抗が大きくなります。
- ・本製品施工でのインパクトドライバ使用は、機構上工具破損のおそれがありますので、推奨工具の使用をお勧めします。 推奨工具：株式会社 マキタ社製「低速用ドリル6304LR」
- ・施工時に材と材の間にすき間が発生する可能性があります。あらかじめ仮留めをするなどの対策をお勧めします。

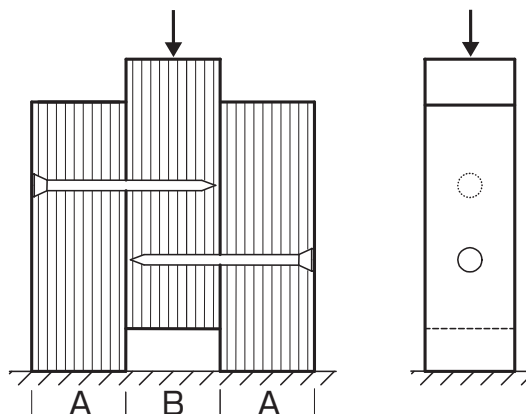
## 試験データ

### せん断試験結果（接合具1本あたりの数値を記載）

| 接合具     |              | 建材                 | 各種特性値                           |                        |                        |
|---------|--------------|--------------------|---------------------------------|------------------------|------------------------|
| 商品コード   | 側材厚A<br>(mm) | 主材厚B [打込長]<br>(mm) | 2/3<br>P <sub>max</sub><br>(kN) | P <sub>y</sub><br>(kN) | 短期基準耐力<br>Po※1<br>(kN) |
|         |              |                    | 平均値                             |                        |                        |
|         |              |                    |                                 |                        |                        |
| K08110H | 45           | 90 [65]            | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。          |                        |                        |
| K08170H | 90           | 90 [80]            |                                 |                        |                        |
| K08200H | 105          | 105 [95]           |                                 |                        |                        |
| K08230H | 120          | 120 [110]          |                                 |                        |                        |

樹種:スギ機械等級区分構造用製材E70以上、加力方法:単調加力、試験体数:6体  
 ※1 (公財)日本住宅・木材技術センター発行の「木造軸組工法住宅の許容応力度設計  
 (2017年版)① [平成29年5月第1版2刷]」に準拠し算出。

試験体図（せん断試験）



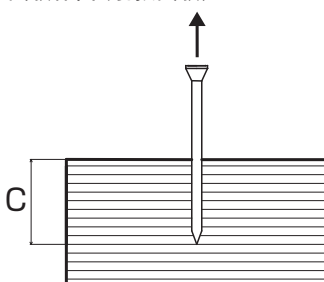
### 引抜・側材貫通試験結果

| 商品コード   | 引抜試験         |                            |       | 側材貫通試験      |                            |       |
|---------|--------------|----------------------------|-------|-------------|----------------------------|-------|
|         | ねじ長C<br>(mm) | 最大荷重P <sub>pull</sub> (kN) |       | 材厚D<br>(mm) | 最大荷重P <sub>head</sub> (kN) |       |
|         |              | 平均値                        | 下限値※2 |             | 平均値                        | 下限値※2 |
| K08--0H | 50           | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。     |       | 105         | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。     |       |
|         | 60           |                            |       |             |                            |       |
|         | 70           |                            |       |             |                            |       |
|         | 90           |                            |       |             |                            |       |
|         | 100          |                            |       |             |                            |       |

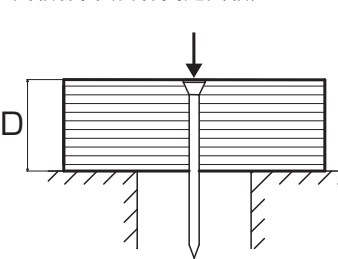
樹種:スギ機械等級区分構造用製材E70以上、加力方法:単調加力、試験体数:6体  
 (一社)日本建築学会発行の「木質構造接合部設計マニュアル [平成29年10月第1版5刷]」を  
 参考に試験実施。

※2 信頼水準75%の95%下側許容限界値を示す。

試験体図（引抜試験）



試験体図（側材貫通試験）

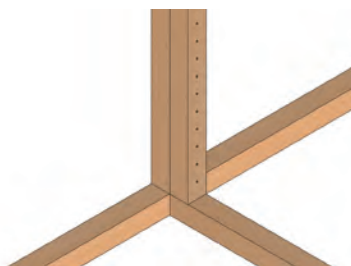


#### 【注意事項】

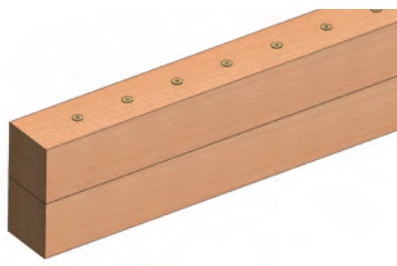
- ・試験方法・建材・施工方法等が異なる場合は試験結果と異なる場合があります。
- ・本試験結果は試験における実測値であり、製品の性能を保証するものではありません。

## 接合例

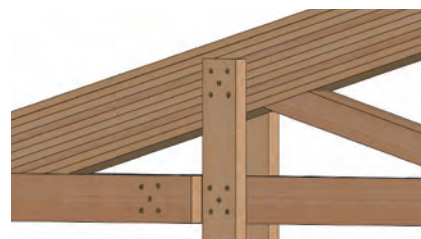
### 【軸組工法】



添え柱



合わせ梁



トラス接合

### 【CLT を用いた建築物】



屋根 - 壁接合

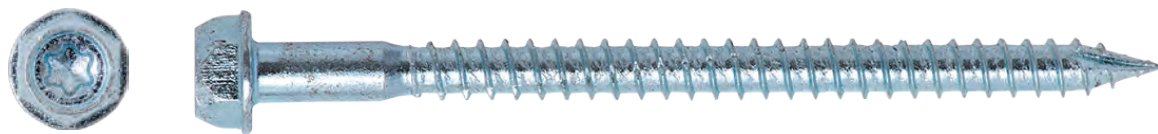


床 - 床 合板スプライン接合



CLT 床 - 集成材梁接合

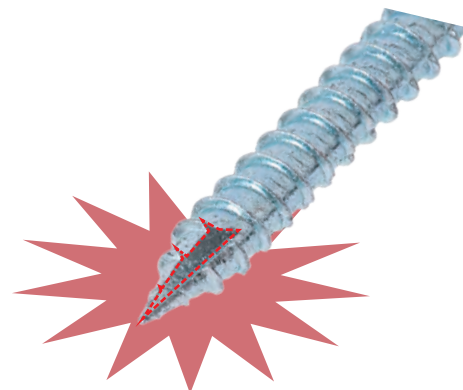
# Xポイントプラス® K



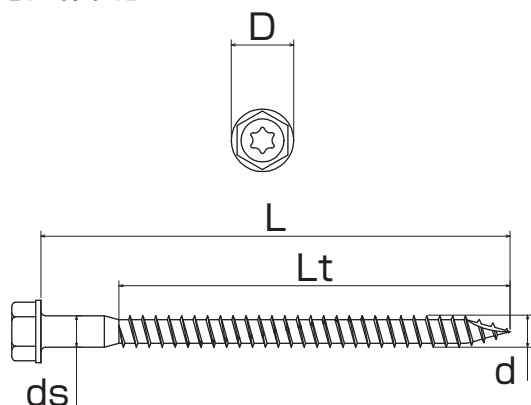
## 特 長

●円筒部軸太形状により鋼板留めでの  
高いせん断抵抗を実現

●木材に素早く入り、  
ねじ込み抵抗を軽減する特殊先端形状



### 【仕様図】



### Xポイントプラス K（金物用ねじ）

| 商品コード   | サイズ(mm) |     |       |        |        | 1箱容量<br>(本) | ケース入数<br>(箱) | JANコード<br>49 03678 |
|---------|---------|-----|-------|--------|--------|-------------|--------------|--------------------|
|         | よび径d    | 全長L | ねじ長Lt | 円筒部径ds | フランジ径D |             |              |                    |
| K8060KA | 8.0     | 60  | 40    | 8      | 16.0   | 50          | 10           | 67699 8            |
| K8090KA |         | 90  | 70    |        |        |             |              | 67700 1            |
| K8012KA |         | 120 | 100   |        |        |             |              | 67701 8            |

材質 : 炭素鋼（冷間圧造用炭素鋼線 JISG3507-2 相当）

表面処理 : 電気亜鉛めっき（JIS H 8610 Ep-Fe/Zn20/CM1 相当）

\*ビット・ソケットは付属していません。

\*ビットをご使用の場合はヘキサロビュラビット No.40を、ソケットをご使用の場合は対辺13mmのものをご使用ください。

#### ⚠ 使用上の注意

- やけどや怪我のおそれがありますので、施工時には安全めがね・安全保護具等を必ず着用してください。

#### ■使用にあたって

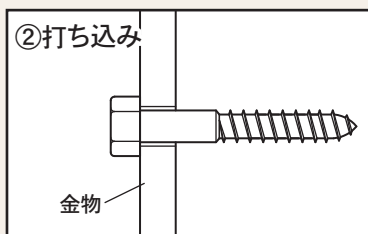
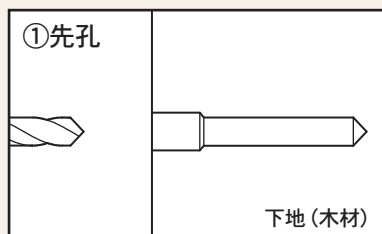
- ・鉄骨下地には使用できません。
- ・ねじは太さや長さが大きくなると施工時の摩擦抵抗が大きくなります。

## 施工のメリット

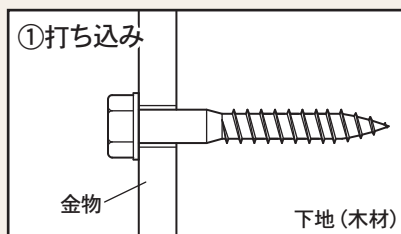
### ・木材への下穴不要

\* 金物には下穴が必要です。

### 【従来接合具の施工】



### 【XポイントプラスK】



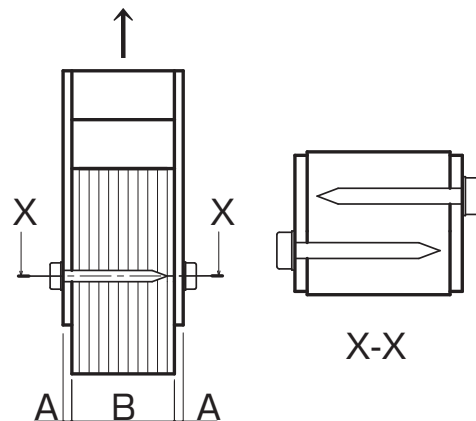
## 試験データ

### せん断試験結果（接合具1本あたりの数値を記載）

| 接合具     |              | 建材                 |                                 | 各種特性値                  |                                     |  |
|---------|--------------|--------------------|---------------------------------|------------------------|-------------------------------------|--|
| 商品コード   | 側材厚A<br>(mm) | 主材厚B [打込長]<br>(mm) | 2/3<br>P <sub>max</sub><br>(kN) | P <sub>y</sub><br>(kN) | 短期基準耐力<br>P <sub>0</sub> ※1<br>(kN) |  |
|         |              |                    | 平均値                             |                        |                                     |  |
|         | K8060KA      | 9                  | 120 [51]                        | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。 |                                     |  |
| K8090KA | 120 [81]     |                    |                                 |                        |                                     |  |
| K8012KA | 120 [111]    |                    |                                 |                        |                                     |  |

鋼種：SS400、樹種：スギ機械等級区分構造用製材E70以上、加力方法：単調加力、試験体数：6体  
 ※1（公財）日本住宅・木材技術センター発行の「木造軸組工法住宅の許容応力度設計（2017年版）① [平成29年5月第1版2刷]」に準拠し算出。

試験体図（せん断試験）



### 引抜試験結果

| 商品コード    | ねじ長C<br>(mm) | 引抜試験                       |       |
|----------|--------------|----------------------------|-------|
|          |              | 最大荷重P <sub>pull</sub> (kN) |       |
|          |              | 平均値                        | 下限値※2 |
| KA8060KA | 40           | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。     |       |
| KA8090KA | 70           |                            |       |
| KA8012KA | 100          |                            |       |

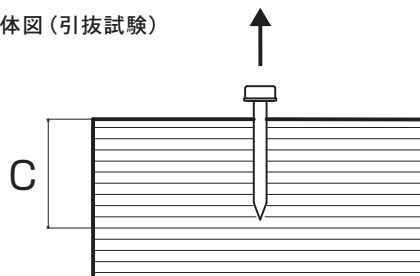
樹種：スギ機械等級区分構造用製材E70以上、加力方法：単調加力、試験体数：6体  
 （一社）日本建築学会発行の「木質構造接合部設計マニュアル [平成29年10月第1版5刷]」を  
 参考に試験実施。

※2 信頼水準75%の95%下側許容限界値を示す。

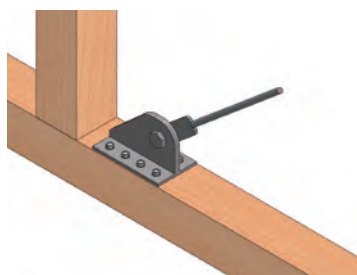
#### 【注意事項】

- ・試験方法・建材・施工方法等が異なる場合は試験結果と異なる場合があります。
- ・本試験結果は試験における実測値であり、製品の性能を保証するものではありません。

試験体図（引抜試験）



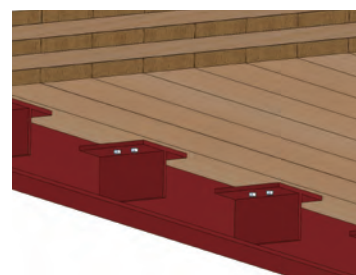
## 接合例



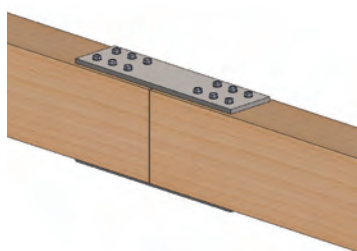
ブレースの接合



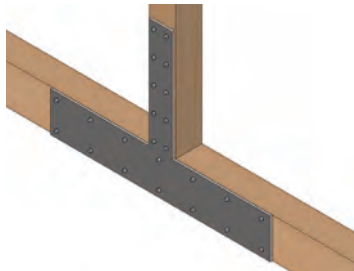
CLT 壁 - 床（屋根）接合



CLT と H 鋼の接合



梁の継ぎ手



補強金物の接合

# Xポイント®ビス



## 特長

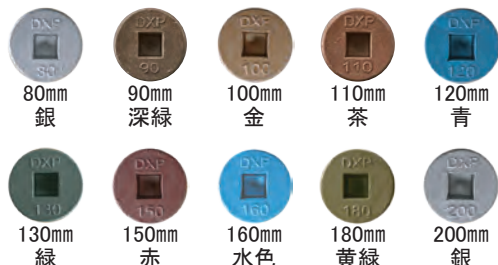


- 特殊先端形状により胴縁材端部でも木割れを大幅に軽減
- 環境に優しいクロムフリー
- 断熱材メーカー・サイディングメーカー推奨の6mm径のねじで壁の垂れ下がりを防止
- 四角ビット採用でビットがはずれにくい
- サイズ別カラー化・刻印付で施工前後の視認が容易

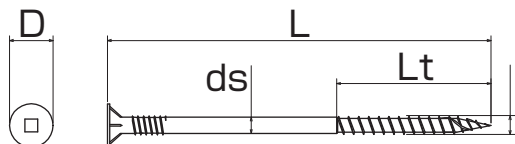


## サイズ別カラー

●カラーサンプルは印刷により実際の色彩とは異なります。



## 【仕様図】



## Xポイントビス

| 商品コード   | サイズ(mm) |     |       |        |      | 識別色 | 1箱容量<br>(本) | ケース<br>入数<br>(箱) | JANコード<br>49 03768 |
|---------|---------|-----|-------|--------|------|-----|-------------|------------------|--------------------|
|         | よび径d    | 全長L | ねじ長Lt | 円筒部径ds | 頭径D  |     |             |                  |                    |
| DXP6080 | 6.0     | 80  | 30    | 4.2    | 11.2 | 銀   | 100         | 10               | 52737 5            |
| DXP6090 |         | 90  |       |        |      | 深緑  |             |                  | 64747 9            |
| DXP6100 |         | 100 |       |        |      | 金   |             |                  | 52738 2            |
| DXP6110 |         | 110 |       |        |      | 茶   |             |                  | 64748 6            |
| DXP6120 |         | 120 | 40    |        |      | 青   |             |                  | 52739 9            |
| DXP6130 |         | 130 | 45    |        |      | 緑   | 52740 5     |                  |                    |
| DXP6150 |         | 150 | 50    |        |      | 赤   | 52741 2     |                  |                    |
| DXP6160 |         | 160 | 55    |        |      | 水色  | 50          |                  | 53210 2            |
| DXP6180 |         | 180 | 60    |        |      | 黄緑  |             |                  | 53211 9            |
| DXP6200 |         | 200 |       |        |      | 銀   |             |                  | 53212 6            |

●材質：鉄

\*四角ビットNo.3 1箱に1本付。

\*80mm・90mm・110mmは垂木留めには使用できません。

\*製品仕様に関しては予告なく変更する場合があります。

## 試験データ

### せん断試験結果(接合具1本あたりの数値を記載)

| 接合具     |              | 建材                 | 各種特性値                           |            |                                     |
|---------|--------------|--------------------|---------------------------------|------------|-------------------------------------|
| 商品コード   | 側材厚A<br>(mm) | 主材厚B [打込長]<br>(mm) | 2/3<br>P <sub>max</sub><br>(kN) | Py<br>(kN) | 短期基準耐力<br>P <sub>o</sub> ※1<br>(kN) |
|         |              |                    | 平均値                             |            |                                     |
|         |              |                    |                                 |            |                                     |
| DXP6100 | 45           | 105 [55]           | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。          |            |                                     |
| DXP6200 | 105          | 105 [95]           |                                 |            |                                     |
| DXP6200 | 120          | 105 [80]           |                                 |            |                                     |

樹種：スギ機械等級区分構造用製材E70以上、加力方法：単調加力、試験体数：6体

※1 (公財)日本住宅・木材技術センター発行の「木造軸組工法住宅の許容応力度設計(2017年版)① [平成29年5月第1版2刷]」に準拠し算出。

### 引抜・側材貫通試験結果

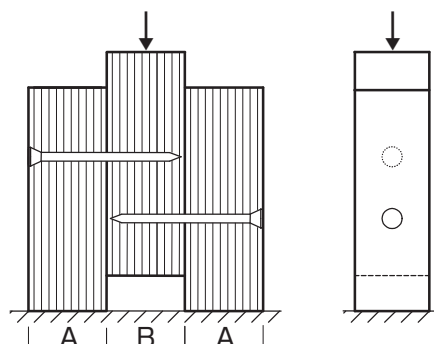
| 商品コード   | 引抜試験         |                        | 側材貫通試験      |                        |
|---------|--------------|------------------------|-------------|------------------------|
|         | ねじ長C<br>(mm) | 最大荷重Ppull (kN)         | 材厚D<br>(mm) | 最大荷重Phead (kN)         |
|         |              | 平均値 下限値※2              |             | 平均値 下限値※2              |
| DXP6--0 | 30           | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。 | 45          | 詳細は<br>お問い合わせ<br>ください。 |
|         | 40           |                        |             |                        |
|         | 45           |                        |             |                        |
|         | 50           |                        |             |                        |
|         | 55           |                        |             |                        |
|         | 60           |                        |             |                        |

樹種：スギ機械等級区分構造用製材E70以上、加力方法：単調加力、試験体数：6体

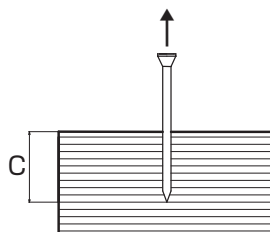
(一社)日本建築学会発行の「木質構造接合部設計マニュアル [平成29年10月第1版5刷]」を参考に試験実施。

※2 信頼水準75%の95%下側許容限界値を示す。

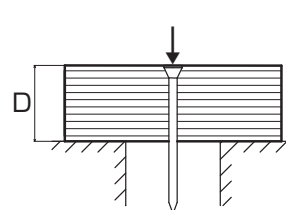
試験体図(せん断試験)



試験体図(引抜試験)



試験体図(側材貫通試験)

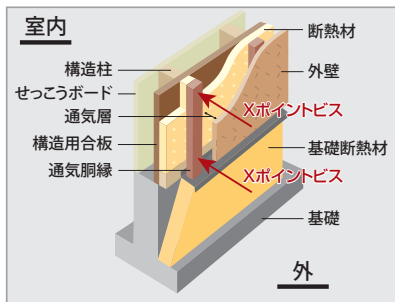


#### 【注意事項】

- ・試験方法・建材・施工方法等が異なる場合は試験結果と異なる場合があります。
- ・本試験結果は試験における実測値であり、製品の性能を保証するものではありません。

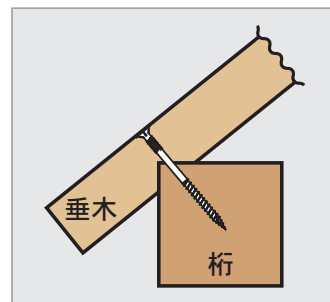
## 用途

### 外張り断熱工法



- 外張り断熱工法用ねじとして通気胴縁と断熱材を柱・間柱に固定します。

### 垂木留め施工



- 桁に垂木を直留めで施工できます。従来のようにひねり金物を垂木・桁それぞれに側面打ちする手間を省きます。

## 外張り断熱工法

- 断熱材メーカー・サイディングメーカー推奨の**6mm径のねじ**を採用。通気胴縁をしっかり固定でき、外壁材の垂れ下がり防止します。
- 特殊先端形状で通気胴縁の**木割れを軽減**します。

#### 施工条件(壁施工)

- ・下地材(柱・間柱・土台・胴差し・梁・枠組み) 材質: 杉
- ・断熱材 押出法ポリスチレンフォーム [JIS A 9521]
- ・縦胴縁材 材質: 杉 厚さ18mm ピッチ455mm以下
- ・ねじのたわみ量 1mm以下
- ・ねじの留め付けピッチ(縦方向) 表2参照

表2 ねじの留め付けピッチ(縦方向)

| 外壁材重量<br>kg/m <sup>2</sup> | 断熱材厚さ(mm)               |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |
|----------------------------|-------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
|                            | 15                      | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 65 | 70 | 75 | 100 |
| 25未満                       | ねじの留め付けピッチ(縦方向) 455mm以下 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |
| 25以上                       | 弊社にお問い合わせください           |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |

表1 断熱材厚さ別 Xポイントビス選定表(壁施工)

| 商品コード   | サイズ(mm)      | 適応断熱材厚<br>(mm) |
|---------|--------------|----------------|
|         | よび径×全長(ねじ長)  |                |
| DXP6080 | 6.0×80 (30)  | 15以下           |
| DXP6090 | 6.0×90 (30)  | 25以下           |
| DXP6100 | 6.0×100 (30) | 30以下           |
| DXP6110 | 6.0×110 (30) | 40以下           |
| DXP6120 | 6.0×120 (40) | 45以下           |
| DXP6130 | 6.0×130 (45) | 50以下           |
| DXP6150 | 6.0×150 (50) | 65以下           |
| DXP6160 | 6.0×160 (55) | 70以下           |
| DXP6180 | 6.0×180 (60) | 75以下           |
| DXP6200 | 6.0×200 (60) | 100以下          |

- \* 表1・表2は実証実験により算出した参考値で、性能を保証するものではありません。
- \* 施工時にはねじが下地材から突き抜けないように施工してください。
- \* 胴縁材や下地材に割れが生じないように施工してください。
- \* ねじ部が全て下地材に入るように施工してください。
- \* 外装材や断熱材等で仕様が定められている場合はそちらに準じてご使用ください。

## 垂木留め施工

- Xポイントビスは1本の施工で**ひねり金物(ZマークST-12)**と実測値において**同等以上の耐力があります**。
- 垂木から桁へねじ1本留めで施工ができ、コストの低減と施工時間の大幅短縮が可能です。

#### 垂木留め施工上の注意

- 施工にあたっては、あらかじめ建築主事、指定確認検査機関にご確認ください。
- 野地板施工後はXポイントビスが見えなくなりますので、ねじの施工確認写真を撮ることをお勧めします。

#### 垂木留め施工にあたって

- ねじは垂木に対して垂直に打ち込み、ねじが55mm以上桁部に入り、かつ桁部からねじが突き抜けないように施工してください。
- 施工には四角ビットNo.3を使用して、ねじの頭頂部と垂木材の表面が面一になるように施工してください。
- 垂木材は成・幅それぞれ45mm以上のものをご使用ください。
- ねじが露出するような箇所には施工しないでください。

\* 80mm・90mm・110mmは垂木留めには使用できません。

#### 正しい施工方法

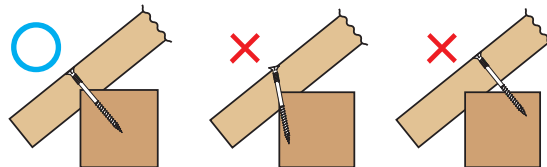


表3 垂木厚さ別 Xポイントビス選定表

| 商品コード   | サイズ(mm)     | 適応垂木厚<br>(mm) |
|---------|-------------|---------------|
|         | よび径×全長(ねじ長) |               |
| DXP6100 | 6.0×100(30) | 45以下          |
| DXP6120 | 6.0×120(40) | 65以下          |
| DXP6130 | 6.0×130(45) | 75以下          |
| DXP6150 | 6.0×150(50) | 95以下          |
| DXP6160 | 6.0×160(55) | 105以下         |
| DXP6180 | 6.0×180(60) | 125以下         |
| DXP6200 | 6.0×200(60) | 145以下         |



\* ひねり金物の代用として施工される際は、都度弊社にご確認ください。

# 根太なし工法ビス<ネダレスビス®>

<頭部形状>

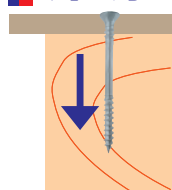


四角穴 No.3



## 特 長

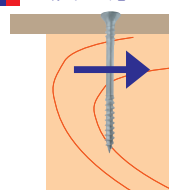
### 床鳴りを抑える



頭部側ねじで  
しっかり引き寄せ  
床浮きを抑えます

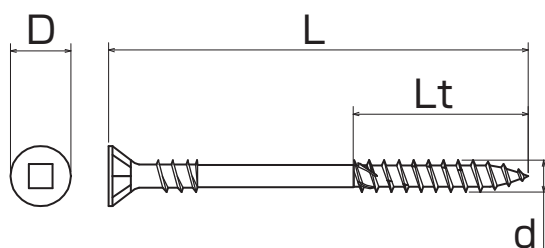
\*ねじ頭部が部材に沈み込み過ぎ  
ないようにご注意ください。

### 破断しにくい



ねじ本体に特殊鋼を採用  
通常の鋼種のねじに比べ  
破断しにくい

## 【仕様図】



## 根太なし工法ビス<ネダレスビス>

| 商品コード   | サイズ (mm) |     |       |      | 1箱容量<br>(本) | ケース入数<br>(箱) | JANコード<br>49 03768 |
|---------|----------|-----|-------|------|-------------|--------------|--------------------|
|         | よび径d     | 全長L | ねじ長Lt | 頭径D  |             |              |                    |
| NLV0070 | 5.5      | 70  | 30    | 10.0 | 200         | 6            | 54901 8            |

●材質:鉄 色目:シルバー

\*合板厚さ24mm・28mmにご使用ください。

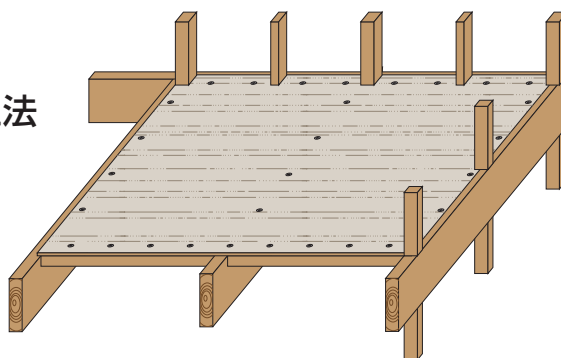
## 用途

## 根太なし工法とは

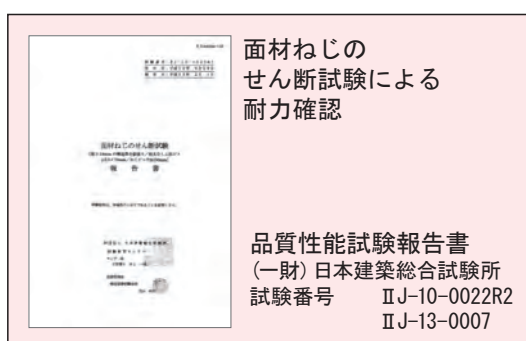
はりに床材(合板  $t=24\text{mm}, 28\text{mm}$ )を直張りする工法

### 利点

- コストダウン(根太材不要・工程削減等)
- より安全な作業(作業用床の確保等)



## 品確法上の床倍率計算が可能



面材ねじの  
せん断試験による  
耐力確認

品質性能試験報告書  
(一財)日本建築総合試験所  
試験番号 II J-10-0022R2  
II J-13-0007

\*性能表示物件にご使用される際には、  
別途資料が必要になります。  
詳しくは弊社までお問い合わせください。

# Xポイントプラス® 品番一覧表

| 商品名                | 商品コード   | サイズ(mm)<br>よび径 × 全長 | 品番      |
|--------------------|---------|---------------------|---------|
| XポイントプラスZ<br>(全ねじ) | K06110Z | 6×110               | XZ6-110 |
|                    | K06140Z | 6×140               | XZ6-140 |
|                    | K06170Z | 6×170               | XZ6-170 |
|                    | K08110Z | 8×110               | XZ8-110 |
|                    | K08140Z | 8×140               | XZ8-140 |
|                    | K08170Z | 8×170               | XZ8-170 |
|                    | K08200Z | 8×200               | XZ8-200 |
|                    | K08230Z | 8×230               | XZ8-230 |
|                    | K08260Z | 8×260               | XZ8-260 |
|                    | K08290Z | 8×290               | XZ8-290 |
|                    | K08320Z | 8×320               | XZ8-320 |
| XポイントプラスH<br>(半ねじ) | K08110H | 8×110               | XH8-110 |
|                    | K08140H | 8×140               | XH8-140 |
|                    | K08170H | 8×170               | XH8-170 |
|                    | K08200H | 8×200               | XH8-200 |
|                    | K08230H | 8×230               | XH8-230 |
|                    | K08260H | 8×260               | XH8-260 |
|                    | K08290H | 8×290               | XH8-290 |
|                    | K08320H | 8×320               | XH8-320 |
|                    | K08350H | 8×350               | XH8-350 |
|                    | K08380H | 8×380               | XH8-380 |
| XポイントプラスK<br>(金物用) | K8060KA | 8×60                | XK8-60  |
|                    | K8090KA | 8×90                | XK8-90  |
|                    | K8012KA | 8×120               | XK8-120 |



## 若井産業株式会社

本 社 〒577-8503 東大阪市森河内西1丁目6番30号  
TEL(06)6783-2081 FAX(06)6783-6198  
東京支店 〒343-0824 埼玉県越谷市流通団地3丁目1番地9  
TEL(048)961-2150 FAX(048)961-2156

<http://www.wakaisangyo.co.jp/>

\*記載内容は2025年4月現在のものです。