

こんにちは！若井産業です。
今回の若井ニュースは『ダンバの各頭部形状の名称と特徴』についてお伝えいたします。
ダンバには様々な頭部形状があります。ご一読いただければ幸いです。

ダンバ®の各頭部形状の名称と特徴

六角

- ・ダンバの中では、比較的
大きな負荷がかかる
箇所へ使用される



ナベ

- ・一般的なねじの頭部形状
・大きな負荷がかかる
箇所には向いていない



ステンキャップ®

- ・頭部にステンレス製キャップを
被せたもの
→頭部耐食性が向上



シンワッシャー

- ・座面が大きく
主に薄鋼板を留めつける
ことに向いている



プラヘッド®

- ・頭部を樹脂で覆ったもの
→耐食・意匠を目的に
使用される



ヒラシンワッシャー®

- ・シンワッシャーの頭部上面を
平らにした形状
・頭部下にパッキンが納まり
はみ出しにくい



サラ

- ・金具に頭部が納まる
前提の形状
*座ぐりサイズ要検討



ディスクヘッド

- ・頭部の厚さを
できる限り薄くした形状
*大きな負荷のかかる箇所には
本数を多くする等の工夫が必要です。



フレキ

- ・サラ頭の傾斜座面にある
リブ加工が取付部材を削り
頭部を納める



ラッパ

- ・建材表面に優しくフィットし
仕上がりを綺麗にする



プチ

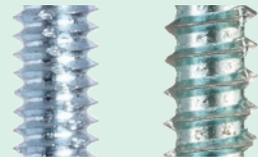
豆知識

マシンねじってレギュラーねじと何が違うの？

マシンねじ(細目ねじ)は、レギュラーねじよりピッチが細くなっています。
ピッチが細かいと…

- ①薄い下地材・取付部材に対して必要な保持力を確保しやすくなります。
- ②厚い鋼製材料に対してねじ切りが起こりにくくなります。

マシンねじ レギュラーねじ



商品詳細等については
弊社営業へお問い合わせください！
ご用命をお待ちしております。

若井産業株式会社

本 社 〒577-8503 東大阪市森河内西1丁目6番30号
TEL(06)6783-2081 FAX(06)6783-6198
東京支店 〒343-0824 埼玉県越谷市流通団地3丁目1番地9
TEL(048)961-2150 FAX(048)961-2156
<http://www.wakaisangyo.co.jp/>

W202108M